

SECONDA EDIZIONE

# CONCORSO INTERNAZIONALE SAN COLOMBANO

BOBBIO (PIACENZA)

23/24/25 LUGLIO 2019

CANTO LIRICO: SEZIONE SOLISTI

21/22/23 NOVEMBRE 2019

MUSICA SACRA: SEZIONE VOCI SOLISTE

24 NOVEMBRE 2019

MUSICA SACRA: SEZIONE CORI



COMUNE  
DI  
BOBBIO



[www.deapiacenza.it/concorso/](http://www.deapiacenza.it/concorso/)



concorso san colombano

INFO - ISCRIZIONI tel. +39 335 6928957 - [deapiacenza@gmail.com](mailto:deapiacenza@gmail.com)